



满慎刚到德国、法国调研山东重工 权属企业并走访战略合作伙伴

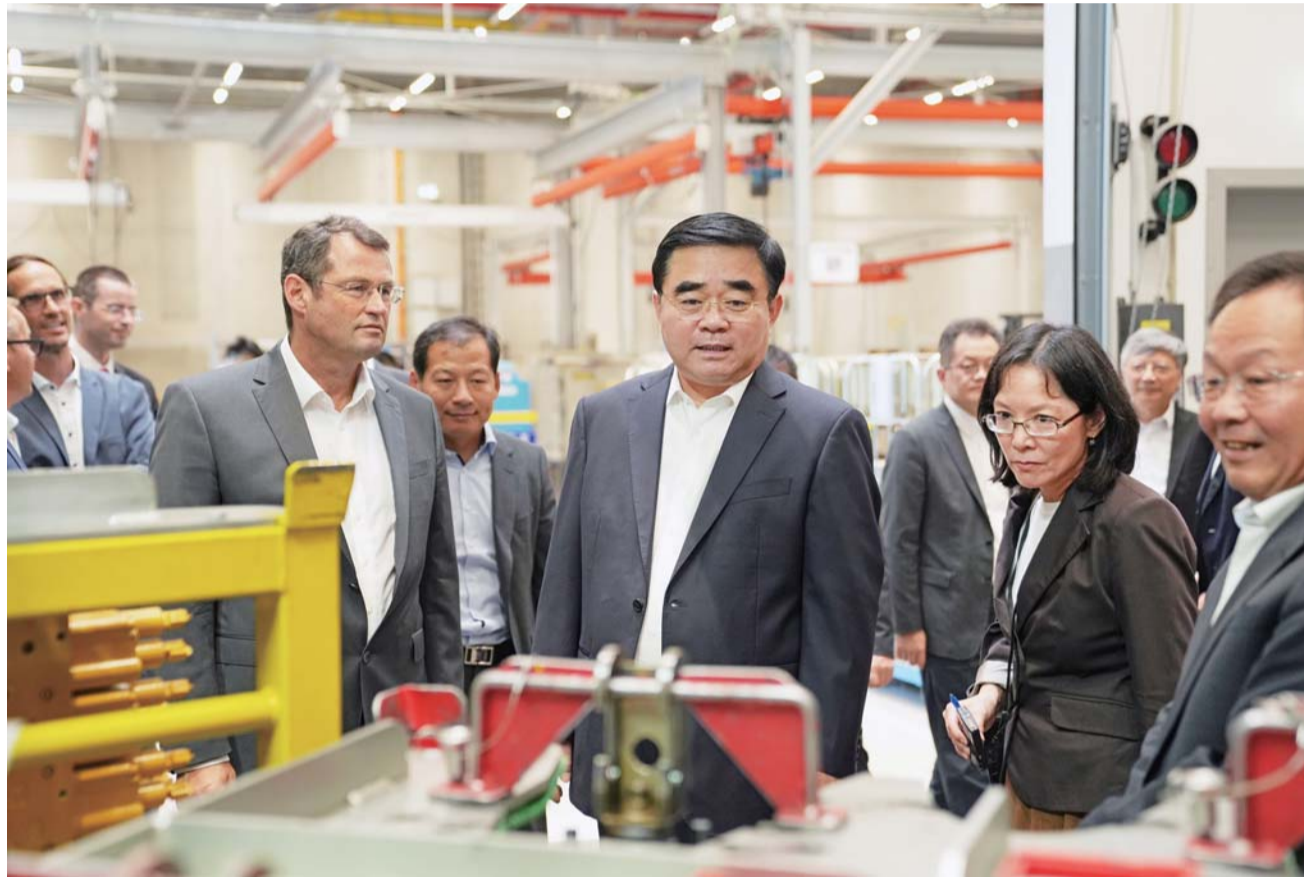
本报讯 9月6日至12日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚到德国、法国调研林德液压、凯傲、博杜安、法拉帝等权属企业，听取各企业高管团队工作汇报，详细了解企业运营质效、产品研发、市场开拓、业务协同等情况，并与战略合作伙伴博世集团董事会主席史蒂夫·哈通、传拓集团首席执行官克里斯蒂安·莱文深入座谈交流。潍坊市市委书记刘运参加凯傲相关活动。

满慎刚首先考察了德国林德液压新工厂和凯傲集团林德物料搬运体验中心，调研高端液压和智能物流业务开展情况。在凯傲集团，他与凯傲高管团队进行座谈交流，参加凯傲集团与玲珑轮胎、晨鸣集团合作备忘录签约仪式，并为中国重汽欧洲研发中心揭牌。

在法国考察期间，满慎刚先后来到博杜安公司和曼纳游艇展，与博杜安和法拉帝高管团队座谈交流，深入了解大缸径高端发动机和游艇业务开展情况。满慎刚全面考察了在曼纳游艇展展出的博杜安高速船艇动力系统解决方案、高端静音机组以及法拉帝各大品牌最新游艇产品，并参加法拉帝全球首发船型海试。

调研期间，满慎刚还主持召开了山东重工欧洲企业中方代表座谈会，听取德国凯傲、林德液压、欧德思、奥地利威迪思等权属企业，潍柴液力传动创新中心、潍柴雷沃智慧农业创新中心等海外研发机构，山推比利时公司、中通德国公司等贸易平台中方代表的工作汇报，对进一步推动集团欧洲业务做强做优做大作了安排部署。

满慎刚指出，做好欧洲业务是山东重工推进全球化战略的重要支点，是建设世界一流企业的必然要求。目前，山



东重工在欧洲已经形成了海外产业、科技创新、产品出口“三位一体”布局，业务体量大、科技含量高、品牌实力强、发展势头好，打造了中欧企业合作共赢的典范，赢得了当地政府和各界的高度认可。

满慎刚强调，山东重工将全力推动集团欧洲业务高质量发展，进一步发挥双方的产业互补优势、技术链合优势、品牌组合优势，永不懈怠、永立潮头、永

争第一，不断增强全球市场竞争力、产业引领力、品牌影响力，全面提升企业运营质量、盈利能力和风控水平，确保海外业务健康、高效、安全运行。大力倡树“一家人、一条心、一起干、一定成”理念，始终以相互尊重、相互包容、相互开放的精神深化沟通协作，同心同向、同题共答，携手构建价值命运共同体。

在德期间，满慎刚还走访了山东重工全球战略合作伙伴博世集团和传

拓集团，围绕进一步深化整车整机、动力系统、新能源、智能网联等产业链创新链供应链合作进行深入探讨，达成众多共识。中国重汽与博世集团还签署了战略合作协议。

山东重工集团党委委员、副总经理，潍柴集团党委书记、董事长、总经理马常海陪同调研，欧洲权属企业主要负责人参加相关活动。

王光远

从『0』到领跑世界，『黄河』奔腾向前

“为何取名‘黄河’？”
“一是因为新中国的第一辆重卡诞生在母亲河畔，另一个则是取黄河奔腾向前之意。”

9月16日，在济南高新区中国重汽博物馆内，一辆蓝色黄河牌载重汽车安静伫立，年代感满满，这是新中国第一辆重型卡车。面对记者的提问，讲解员详细作答。

恰在今天，远在万里之外的欧洲，黄河X7氢燃料重卡正亮相全球规模最大、专业性最强的商用车展览会——德国汉诺威国际商用车博览会，向世界同行展示中国创造的实力与自信。

“外观酷炫，科技范儿十足，氢燃料发动机零碳排放，风阻系数降至全球新低0.286Cd，综合节能15%以上，续航里程800公里。集各项‘黑科技’于一身的最新黄河车，多项性能领跑世界。”说起新“黄河”，整车设计师步晨旭如数家珍。

从“0”起步，到领跑世界；从新中国的第一辆重卡，到黄河X7氢燃料重卡，跨越一个甲子的黄河重卡，恰如黄河的波涛一样，奔腾向前。

“咱第一辆黄河车，是一锤子一锤子敲出来的。”年逾八旬的原济南汽车制造厂副厂长孔繁礼回忆，新中国成立后的十年间，国内重型汽车工业一直是空白。中国重汽的前身——济南汽车制造厂，主动提出研制中国第一辆重型卡车。

从“0”到“1”，创新之路充满坎坷和艰辛。

当时正值经济困难时期，缺技术、少设备、没经验，只有两辆捷克进口的斯柯达样车。没有大型冲压机，拿千斤顶顶来压大梁；没有模具，用锤子敲出车壳。他们用40天的时间，绘出几百张草图，用简陋的工具和精湛的手工敲打出几千个汽车零部件。原中国重汽技术发展中心主任高级工程师李维国回忆，试验车从济南开到青岛测试，一天半的路程硬是走了一个星期，边走边修。

“这是个车吗？这是个爹！怎么伺候它啊？”大伙边调侃边研究，造车的劲头更足了。

1960年4月15日，以母亲河命名的黄河牌JN150型8吨载重汽车研制成功。当新车披红戴花驶出车间的那一刻，举厂欢庆：“以后咱不用高价从国外进口了。”

此后30年，这款车累计生产10万辆，占国产重型汽车保有量的72%。“黄河”成为国产重卡的代名词，在新中国的建设中留下了汗马功劳。上世纪七十年代，孔繁礼还曾以厂方技术员的身份，跟随731辆黄河牌载重汽车远赴非洲，援建坦赞铁路。

“这是黄河JN162卡车，第二代‘黄河’，是上世纪八十年代，我们的前辈根据德国曼卡车，设计出来的国内第一辆10吨载重卡车。”步晨旭介绍，1983年，他们又从奥地利引进斯太尔，中国的重卡在追跑中蓄势成长。

有了过硬产品，“出海”才有竞争力。尤其是近年来，得益于共建“一带一路”倡议，中国重汽的产品陆续进入海外成熟市场，累计出口60多万辆，遍布150多个国家和地区，重卡出口量连续多年保持全国第一。

为了把关键技术掌握在自己手里，把民族汽车品牌搞上去，近五年来，中国重汽研发人员增加近4倍，研发投入达126亿元，超过了过去15年的总和。

2020年9月16日，是一个让研发工程师冯洋难忘的日子。这一天，积淀了60年技术、完全自主创新研发的全新一代黄河重卡面世。第二年，我国第一辆具有完全自主知识产权的智能雪蜡车——黄河氢燃料电池雪蜡车，服务北京冬奥会。2023年，黄河X7重卡的风阻系数降至全球最低，创“半挂车单次加油行驶最远距离”吉尼斯纪录。

从技术引进到自主创新，从会造车到造好车，从追跑到领跑，60多年间黄河重卡实现了历史性跨越。随着时光流逝，黄河车不断迭代升级，但研制黄河车时艰苦创业的精神传承至今。“这股子精气神就是奔腾向前，自强不息。我们的黄河车会更绿色、更智能、更高效，也将不断‘跑出’新的黄河故事。”步晨旭说道。

转自《大众日报》 记者：赵国陆

中国重汽旗下产品 亮相德国汉诺威国际商用车展

2024年9月17日，商用车界的璀璨“盛宴”——2024德国汉诺威国际商用车展（IAA）正式开展。此次展会，中国重汽以“Zero to Hero”为主题，携7款匠心打造车型震撼亮相，全面展现其向绿色、智能、高效方向发展的坚定信念。

0.286风阻系数 再度突破商用重卡低风阻极限

9月16日，在开展前一天，中国重汽正式发布全新升级的黄河氢内燃机牵引车，0.286的风阻系数再度突破商用重卡低风阻极限，为展会增添了一抹亮丽的“中国天青”。

该车以水滴为概念，驾驶室采用了仿水滴流线造型，腰线前窄后宽（驾驶室前宽尺寸为2150mm，后端为2500mm），整体水滴造型构成超低风阻的基础。在挂车设计上巧妙融入仿生“鱼背”降阻理念，极致风阻性能，刷新了一箱油满载行驶4871公里世界吉尼斯纪录。在智能化更新方面，主动进气格栅、电子后视镜、隐藏式门把手、全车细节流体引导等20余项主、被动降阻技术，助力整车风阻系数低至0.286，能够节能15%，进一步突破低风阻的极限。

7款车型 展现绿色智能发展信念

本次参展的车型除全新升级的黄河氢内燃机牵引车外，中国重汽还展示了汕德卡氢燃料电池牵引车、HOWO纯电动轻卡及搏胜皮卡等7款车型。这些车型覆盖了重卡、轻卡、新能源、轻型汽车等多个细分市场，充分展现了中国重汽丰富的产品线和强大的市场竞争力。

其中，汕德卡电驱桥牵引车主要用于干线物流运输，续航里程可达450km，通过采用三电机配置，功率可达825kw，整车最大输出扭矩75000N·m，传动效



率94.5%以上，动力强劲。

中国重汽新能源统帅Pro轻卡采用100kWh中置刀片电池包设计，20%-80%补能时间20分钟，驱动系统峰值功率140kW，通过两挡集成电驱桥实现输出扭矩提升50%，综合能耗降低10%。

搏胜皮卡作为中国重汽的后起之秀，搭载潍柴动力WP2H 2.0T柴油发动机，最大功率140kW，峰值扭矩420N·m，并采用重汽自研8AT手自一体变速器，凭借6大黑科技，助力皮卡零下

近40℃一次启动；通过创新采用尿素双喷技术，有效避免了皮卡限速限扭。

Zero to Hero 点滴之水聚川成海

本次车展，中国重汽以“Zero to Hero”为主题参展，寓意来源于氢能源排放的“一滴水”元素。在古老的东方文化中，水为万物之源，象征着中国重汽在新能源领域的初心与坚定的信念，点滴

之水聚川成海，在全球迈向低碳零碳未来的浪潮中，中国重汽的每一个突破都将助力塑造绿色的行业生态，汇聚创新力量奔涌向前。

二十载对国际市场的砥砺前行和深度理解，中国重汽以天青色为主基调，以“一滴水”为原点，向绿色环保、科技智能再度启程，在德国汉诺威，在全球商用车的舞台上，展示了来自东方大国的“中国重卡名片”。

钟启轩

中国重汽举办 第一期人力资源业务大讲堂

本报讯 为营造集团和谐稳定的劳动关系，8月29日上午，中国重汽组织举办第一期人力资源业务大讲堂。活动特别邀请了山东众成清泰（济南）律师事务所合伙人、第九届济南市律师协会劳动与社会保障法律专业委员会委员岳冬雪律师作主题讲座。

岳冬雪律师以《企业劳动用工法律风险防范》为题，从员工入职法律风险防范、劳动合同订立与条款、劳动合同的变更、企业规章制度操作指引、员工薪酬管理、劳务派遣与劳务外包、工伤认定及工伤待遇、员工离职管理等方面，结合国家相关法规、政策及实操案例展开详细讲解。

据悉，集团公司后期将继续开展涵盖招聘流程优化、专业培训体系构建、岗位评估与规划、薪酬体系及劳动关系管理等内容的一系列人力资源业务专题讲座，旨在进一步规范并提升管理效能。

集团公司各事业部、各二级单位人力资源相关负责人，劳动关系管理员共170人线上线下参会。

马文晴

企事录

立足岗位练精兵 智能制造强技能

一直以来,中国重汽集团高度重视员工的成长、成才和价值提升,将高能创新型人才培养作为提升自身核心竞争力的有力抓手和关键举措,各二级单位积极响应集团公司“百场万人能工巧匠技能争霸赛”号召,主动面向工业自动化、智能化的发展需求,多层次、多形式、多渠道地培养技能型人才,为培育发展新质生产力夯实人才基础,积极营造“学技能、练技能、比技能”的良好氛围,努力打造一支作风过硬、技术精湛、操作娴熟的专业队伍。

提升设备操作技能 适应工业自动化发展

为了适应工业自动化发展要求,全面提升员工自动化焊接设备操作技能水平,近日,济南商用车制造公司开展“机器人焊接”技能比武。20余名员工报名参加比赛。此次技能比武大赛以“技能比武树标杆,以赛促学助发展”为主题,围绕“理论与实际相结合、赛练结合、注重实效”的原则,设置自动化焊接理论测试和实际操作测试两个比武项目。理论测试中,选手们思维敏捷、沉着应战。而在技能实操测试中,选手们表现出扎实的专业功底和技能水平。通过强强对决、优中选优,最终付景伟、吴川东、王善泽分别获得前三名。另外,济南商用车制造公司还组织开展了“压力机装模”技术比武。希望通过比武提升员工在冲压操作中的换模效率与精准度,满足日益增长的产能需求。后续,济南商用车制造公司将持续开展各类技术比武,为企业的发展注入源源不断的动力。

促进智能技术应用 推动专业人才交流

为弘扬工匠精神,强化职工技能水平,济南发动机厂接连开展机器人调试、数控加工技术应用、电气系统调试运维、三坐标检测等多项技能竞赛活动。济南发动机厂举办的机器人调



试技能竞赛分为理论考试和实操考试两部分。理论考试主要考察参赛选手对机器人技术理论知识的理解和全面掌握程度,实操考试综合考验参赛选手的故障排除和六轴工业机器人的编程调试能力。在实操考试环节,参赛选手迅速准确地查找解决电气故障,并根据任务书要求进行任务分析,成功完成了六轴工业机器人的参数设定、程序编写和操作调试比赛内容。本次竞赛不仅检验了选手们的专业知识和应变能力,还提高了广大职工对机器人编程技术的熟练掌握程度。在济南发动机厂开展的数控加工技术应用技能竞赛活动中,理论考试涉及安全文明生产、斯沃数控模拟仿真、机械加工刀具参数设置、CAM自动编程及传输等内容,实操部分则采取“以培促赛”的新模式。另外,他们还举办了三坐标检测技能竞赛和电气系统调试运维技能竞赛,为参赛者提供了边学边赛、以

赛促学的良好平台。

提升整车装配技能 斗志昂扬积极向上

济南轻卡制造公司总装部于近日开展整车装配技能大赛。参赛者从内饰装配、底盘装配和整车调试三方面接受了综合考核评价。考官根据内饰装配线4个班组、底盘装配5个班组和动态调试班组共设置64道考题,参赛者需抽签2道题进行装配操作,2名裁判同时打分并现场提问。比赛现场气氛紧张,但参赛选手个个斗志昂扬,展现出高超技能。本次比赛,不仅展现了总装部全体职工积极向上的精神风貌,也给大家提供了相互学习、共同提升的平台,引领广大职工全身心投入到工作中。

济南变速箱厂组织开展了变速箱差压零件识别技术比武。共有34名技术骨干和一线职工积极参加。比赛分

理论考试与实际操作两部分。理论考试考察选手对装配操作基础知识的掌握程度,取前十名进入实操比赛。实际操作主要通过模拟实际生产操作中的重点和难点,考查选手对变速箱差压零件的辨识,考查选手对零件装配的熟练程度。此次技术比武活动的开展,进一步激发了广大职工强素质、钻技术、争先进的热情。

另外,盛瑞传动公司也开展了操作族质量技能评比活动,进一步激发了广大职工永不懈怠、永立潮头、永争第一的积极性、主动性、创造性,为企业的高质量发展注入新的动力。

下一步,集团公司将持续推进“百场万人能工巧匠技能争霸赛”活动,推进各单位各工种技能提升培养,以赛促学强技能,以学促干提质效,为保障集团生产经营稳定运行和进一步提升技能人才队伍建设提供坚强保障。

本报记者

济南卡车制造公司——

工艺小革新 提质又增效

□ 孙圣明



在持续追求技术创新与效率提升的道路上,济南卡车制造公司车身二部深挖内部潜力,持续发力。前期,针对经典车型豪沃T及TX四开门系列的生产工艺进行优化,进一步实现了提质增效。

据悉,随着新设备、新工艺的应用,强度仿真、产品结构升级,车身二部识别到豪沃T及TX四开门白车身装焊工艺装备、生产辅料及加工工艺存在资源浪费,特别是在与总装内外饰装配的功能匹配审核中,确认白车身中存在非必要装配点。为此,部门决定开展工艺革新,进一步实现产品质量与生产效率



的双提升。首先,精简焊接工艺,通过对豪沃T车型下部总成与顶盖总成的电阻点焊及侧围连接板的弧焊工艺进行优化,

运用强度仿真技术,成功减少154处焊点,提升了生产效率;其次,识别并调整了大导流、可调导流、安全带装配点等选配配置与标配加工的不匹配问题,取消了多个无用支架,确保生产与市场需求精准对接;再次,材料成本控制实现铆钉采购的替代,成本降低31.4%,有效控制了外来依赖与成本压力;最后,涂装工艺升级,豪沃TX四开门车型采用新型膨胀结构胶替代原有结构胶,不仅解决了胶液浪费问题,还显著提升了支撑性能,涂装成本降低96.1%。

通过详尽的现场调研与浪费点挖掘,车身二部开展了一系列工艺革新,经济效益提升显著,不仅直接提升了产品竞争力,更体现了济南卡车制造公司在推动绿色发展与实现智能制造转型上的坚强决心。

济南车桥公司——

成都王牌公司——

新型防抱模 质量有保障

□ 寇传孟

年提升产能3600件左右,同比降低成本95.5%,获批国家实用新型发明专利……

济南车桥公司桥壳一线冲焊分部一班组通过团队创新力量解决了生产过程中整形工序模具抱模的问题,平均每年降低综合成本82.66万元。

以往,在车桥半壳模具初始运作时,受模温太低以及模具表面粗糙度的影响,每月平均出现20次模具抱模问题,每次处理抱模需要大约30分钟。压力机每小时出产30片半壳,每次处理半壳抱模都会影响半壳的出产,不仅增加了废品数量,而且影响生产进度。

班组针对上述问题,通过精确测绘、图纸设计、零部件制作、安装调试,经过数次验证后,新型防抱模装置成功在冲压桥壳模具上应用,突破了抱模壁垒。自新型防抱模装置应用后,装置能轻松将抱模半壳剥离,避免了人工用楔子和钢丝绳处理抱模的情况。装置不仅降低了劳动强度,减少了安全隐患,还可减少废品约250件左右,同比降低成本95.5%,年提升产能3600件左右,保证设备的正常运转。该项目获得2024年集团公司合理化建议“二等奖”,并已获批国家实用新型发明专利。

成都王牌公司车架部在持续推进精益改善提升与降本增效过程中,坚持一手“捡”芝麻,从小处着手,于“小改善”中着力创造效益;一手“抱”西瓜,通过大项目立项与整改,实现更大的经济效益。

烘房改造|温度升上去 浪费减下来

冬天气温低于10℃时,车架烘房连续烘烤重卡,烘房温度始终难以快速达到工艺设置的180℃,容易造成车架漆面烘干不良,不符合漆面硬度质量标准,易引起售后漆面粉化。此时,通常会停线将烘房门关闭,让温度再次升到180℃以上,再次补充烘房热量。这样每次电泳,烘房就会停线多补充热量60分钟以上,造成了无谓的能源浪费。

车架部专门组成项目整改小组,经过问题分析与验证,调整“废气燃烧炉”天然气供气量,调整程序使其温度设置由

滑轴改善|效率升上去 成本降下来

在推进精益改善过程中,车架部发现电泳继电器碰撞滑轴并造成损坏问题,由于原来设计不是很合理,继电器进入滑轴时,继电器上下方向碰撞滑轴,每个班时会发生4-8次,造成生产时间延长、能源浪费、设备配件使用增加,这不仅大大降低了生产效率,同时造成继电器碰撞损坏,增加车间制造成本增加。

车架部配合机电设备室人员,将其列为专项整改项目。经过问题诊断,制定解决方案,决定在滑轴线口加导向口,避免继电器

碰撞滑轴线。于是,整改小组在滑轴线进口处增加导向板,在继电器进入滑轴线时起到引导作用;对继电器的支架进行检查,确保上下左右能调节,当滚轮碰到导向板后能调整。问题整改到位后,经过多次现场操作运行与检验,没有再出现继电器撞坏及电泳线

运行暂停维修的情况。这次专项整改提升项目,彻底解决了继电器因频繁撞坏更换增加成本,造成停线维修导致电能、天然气损耗浪费的问题,提高了车间产品生产制造效率,降低了制造成本。



济宁商用车公司——

召开“零缺陷”暨第一阶段“问题清零”活动总结表彰大会

近日,济宁商用车公司召开“零缺陷”暨第一阶段“问题清零”活动总结表彰大会。全面回顾并总结公司在提升产品质量、实现“零缺陷”目标及第一阶段“清零”工作中所取得的显著成效。公司领导班子全体成员,各部门主任级以上人员,各班组共计110余人参会。

会上,质量部负责人详细汇报了“零缺陷”暨“百日提升”活动的总结情况,对“零缺陷”班组、“零缺陷”标兵、质量工作先进个人进行颁奖,获奖代表依次上台,就其在质量管理领域的优秀工作实践进行发言分享。随后,公司全员起立重温质量“零缺陷”誓词,庄严承诺将始终坚守“零缺陷”的理念,不断提升个人的专业素养和工作能力,为公司的发展贡献力量。

最后,公司党委对“零缺陷”第一阶段问题清零活动进行了总结并对下一阶段工作进行部署,要求全面优化质量管理体系,强化“零缺陷”质量管理理念,确保公司产品始终满足并超越客户的期望与需求,确保公司在激烈的市场竞争中保持领先地位。

陆建帆

济南传动轴公司——

开展“最具创新力卓越团队”评选活动

为全面贯彻落实集团公司“五力”卓越团队创建活动,打造价值观念高度统一、目标一致、行动一致的卓越团队,凝聚团队“创新力”,济南传动轴公司于近日开展了“最具创新力卓越团队”评选活动。

活动以工匠精神为引领,以业绩成果为导向,通过现场汇报的形式,总结了团队在创新创效方面的方法和经验,取得的成绩和优势。公司13支团队参与其中,由各部门企业文化联络员和工程技术人员组成的评审团,现场对各支队伍的汇报表现进行打分。最终,传动轴线装配一组“质量先锋”团队摘得桂冠,荣获“最具创新力卓越团队”称号。

本次活动是济南传动轴公司卓越团队“七心协力”创建活动“创新改善善匠匠心”部分的重要内容,是提高团队“五力”中“创新力”的有力举措。通过本次活动,济南传动轴公司各一线团队加强了交流学习,营造了全员创新的良好生态。

沃衍德

济南商用车制造公司——

筑牢安全之基 守护涂装之光

近日,为进一步强化安全生产事故的预防工作,不断提高员工的安全生产意识,筑牢安全生产底线,济南商用车制造公司车身部涂装三分线组织开展安全生产培训活动。

由于涂装作业的特殊性,规范的岗位操作对于安全生产尤为重要。因此,此次培训以岗位安全为中心,由各班组长负责授课,分别从岗位安全操作规程、岗位操作危险源辨识及防范措施、职业健康危害、劳保防护用品穿戴等四个方面进行了详细讲解。

班组长针对日常工作中经常出现的违规操作,逐一讲解规范的操作步骤和作业要求,并现场进行了示范演练,带领大家仔细辨识各个岗位的危险源,将事故隐患消灭在萌芽状态。同时,为进一步检验和巩固培训效果,全体员工对本岗位安全操作规程进行默写,加深了对安全操作规程的记忆和理解,确保将安全规范牢记于心。

通过此次全面而深入的培训,不仅使员工充分了解了本岗位工作的安全操作流程,还提升了面对危险源和突发情况的应急处置能力。车身部将以此次培训为契机,持续全方位强化安全管理,不断提升安全生产水平,用实际行动确保生产的安全、有序、稳定。

景永丽



涂装线上的夜行人

——记 2023 年度集团公司劳模陈汉里

□ 李欣

清晨的涂装电泳线，第一缕阳光透过厂房的窗户洒进来，一台台机器刚结束一整夜的工作，余温还未完全散去。

“大家辛苦了，早点回去休息。”总结完当班的工作，福建海西公司涂装电泳线班组长陈汉里对班组成员们说道。

“陈班，天都亮了，你也早点下班。”他微微一笑：“你们先走吧，我再确认下设备状态，看看岗位记录都填对了没有。”这样的场景每天都在上演，一句“你们先走吧”成了陈汉里的口头禅。

3年前，陈汉里凭借丰富的电泳工作经验和敢于担当负责的态度，主动请缨调入涂装电泳运行班组，成为一名负责夜班生产的基层班组长。自此，他一头扎进黑夜里，涂装现场炽热的烘炉、嘈杂的噪音、密不透气的口罩成为陪伴他和团队九百多个夜晚中最亲密的“队友”。

**质量是我们的“饭碗”
不能砸自己的“饭碗”**

“化验参数必须严格按照工艺要求执行频次和记录。郭老师，今天你将PH保留小数点后两位数漏记成一位了，这是不对的。”班前会上，陈汉里严肃指出了一处质量隐患。

一个化验工艺参数的小数点有这么重要吗？在他看来，PH参数是在0.1以内波动，错漏记录意味着数据失真和波动较大，容易引起工艺人员的错误判断，也许质量问题就在不经意间发生了。在旁人看来，陈汉里或许有些刻板 and 执拗，但这背后隐藏着一颗对产品质量的敬畏之心。

一次，电泳打磨工序反馈H3驾驶室前地板有细小残渣附着，需要解决。班组成员不以为意，因为该残渣附着处在后序装配过程中属于遮盖区域，无需关注。但陈汉里认为：“质量问题无小事，质量是我们的‘饭碗’，我们不能砸自己的‘饭碗’。”他毫不犹豫地着手解决该质量问题，即使夜间生产任务已经结束，他依旧在生产线上寻找问题点，从化验参数的波动到喷淋压力的精确调整，直至发现问题根源——“前处理槽液串入电泳槽”。随后，他立即采取措施，不仅迅速控制了问题的蔓延，更通过优化作业流程，确保了产品质量的一致性和稳定性。看到电泳涂层质量在他和团队的努力下显著提升，漆面呈现出更加光滑细腻的质感，陈汉里终于笑了。



我愿意付出所有的情感和努力

同事问他：“你怎么能坚持连续上3年夜班的？”陈汉里笑了笑：“我愿意付出所有的情感和努力，只为保证交付高质量的产品。”他不畏艰难，敢于挑战，先后推动涂装线产品质量改进、工艺创新、生产效率提升项目20余项，为企业创造了超过50万元的经济效益。

在产品质量提升方面，他勇担质量课题，通过实施“电泳涂层缩孔改善”“热水循环温度调整”“槽液除油过滤及溢流”“纯水冲洗改善”“车体夹层沥水改善”“电泳滴漆清洗”等质量改进项目，彻底解决了电泳涂层缩孔改善和漆面粗糙问题，确保了产品涂层质量，满足了客户对高质量产品的需求。在提升生产效率方面，电泳烘干一直是影响电

泳线生产效率的瓶颈环节，他通过多次实验，测算炉温调整空间、提高链速，使电泳烘干节拍提升47s，单班产量增加13辆份，切实提升了整线平衡率。为进一步提升电泳线节拍，陈汉里从研究设备吊具提速到工艺参数调整验证，倾注了全部的心血，吃喝在线上成为他那段时间的常态。通过改进，生产节拍从330s提升至295s，生产效率提升11%。

夜行中最亮的“指明灯”

安全生产是企业发展的生命线，尤其是夜班生产容不得丝毫松懈，这是陈汉里脑海里一直紧绷的弦。无论是员工是否规范佩戴安全帽，或是各类吊具是否正常运行，都在他日常巡视的重点范围内，一旦发现隐患及时进行纠正。“每

天最安心的时候就是看到大家在群里回复的‘到家’两字，这才意味着今天的工作平安圆满结束。”

一次，夜班下班时天下了倾盆大雨，有一名独自居住的员工迟迟未在群里报平安，打电话也无人接听，陈汉里急得像热锅上的蚂蚁，不顾狂风大作、雷雨交加的天气，马不停蹄地赶到员工家里，却发现他只是因为工作劳累回家就倒头大睡，忘了报平安。看到睡眼惺忪、不断给他道歉的同事，陈汉里松了一口气：“没事没事，到家就好！”

行者常至，为者常成。陈汉里没有惊心动魄的故事，也没有卓尔不凡的业绩，有的只是每一个深夜的默默坚守、每一项任务的高效完成、每一件产品的高质交付。陈汉里将继续怀揣匠心、不忘初心，发挥好劳模示范作用，为实现企业高质量发展贡献力量。



61个急单故障、100余项技术难题、连续90天线边“蹲守”……作为济南卡车制造公司的青年电气系统小能手，唐奥在新能源量产、整车调试、拓展青年队伍等方面表现突出，曾荣获集团公司“青年服务标兵”、济南卡车制造公司“技术标兵”“十大杰出青年”等称号，获得实用新型专利3项，科技进步、技术改进、质量改进等70余个奖项。唐奥以业绩为导向，冲锋在前，突击攻坚，主动作为，深入一线做表率，逐渐成长为工艺系统的中流砥柱。

心系黄河 追逐重卡梦想

黄河重卡项目作为高端重卡行业标杆，是近年来集团的重点战略项目。为确保黄河车型的装配可靠性，在40摄氏度的车间里，唐奥与一线员工们进行了无数次讨论、验证、分析，释放电器类问题141种。黄河重卡下线后，为了解决“ebs和角度传感器自适应的波特率不适导致产品报废”的难题，唐奥彻夜研究，最终提出了建立自适应工站的解决方案。自适应工站的建立，彻底杜绝了该故障的发生，且每年节约成本8万元以上。在他的带领下，调试团队共解决150余项电器类故障，累计入库黄河重卡400余辆，入库周期相比2021年缩短41%。

挺膺担当 创新智领未来

作为济南卡车制造公司新能源项目青年负责人，唐奥深入一线，带头攻克售前车辆的疑难杂症和重点难点故障，面对几乎没有可参考借鉴的工艺、没有新能源车生产的经验、没有现成的工装设备等困难，他凭借青年人的“拼劲”，主动承担起54种新能源车型的验证工作。通过成立专项小组、多项系统研讨会、打通量产瓶颈等系列措施，唐奥解决并处理装配、调试问题700余项，啃下新车型这块“硬骨头”，保证了整车入库率和交付率，全年累计入库新能源汽车1098辆，为集团公司开拓新能源市场保驾护航。

锐意进取 实干行稳致远

唐奥在技术领域不断创新，坚持探索。他提出的《车身电检快速对接装置》《车身电检智能检测装置》两项专利被应用在莱芜电检设备上。通过研究油管接头快插方式，唐奥研发出一种新型油管接头，并获得专利。他通过创新弥补行业空白的同时也收获了丰硕成果：累计获得发明专利3项、技术改进奖项12项、科技进步奖项2项。通过参与组织集团公司整车调试比武，并制定整车装配操作标准，唐奥获得了“优秀裁判员”荣誉称号。

青春无悔，奋斗当下。作为一线技术人员，唐奥始终以青年标杆的标准要求自己，抓住机遇，迎难而上，用实际行动争做基层一线青年的“领头雁”，为集团公司高质量发展贡献激情与力量。

青春榜样

中秋 家的味道

□ 刘平

当秋风送爽，桂花飘香，中秋佳节如约而至。这是一个充满温情与思念的日子，它不仅是关于一轮圆月的庆祝，更是关于家的味道的深深回味。

中秋，就是家的味道。首先体现在那一桌丰盛的团圆饭上。无论是北方的烤鸭、南方的清蒸鱼还是家传的秘制菜肴，

每一口都是妈妈的爱，每一味都是家的温暖。而中秋的重头戏——月饼，更是承载了无数家庭的甜蜜记忆。无论是传统的五仁、豆沙，还是创新的冰淇淋、水果口味，每一口月饼都是团圆的味道，是家的象征。

中秋，就是家的味道。它超越了地域，

跨越了时间，成为每个游子心中最柔软的部分。在这个特别的日子里，无论你身在何处，愿你的心中都能被这份温暖所填满。因为家，永远是我们最坚强的后盾，最温暖的港湾。对于那些无法回家的游子，家的味道或许只能通过电话、视频传递，但那熟悉的声音，那一张张笑脸，足以让

异乡的夜晚不再孤单。

中秋，就是家的味道，是那一桌团圆的温馨，是那一块月饼的甜蜜，是那一轮明月的思念，是那一份无论多远都能感受到的家的温暖。在这个特别的日子里，让我们一起回味家的味道，感受那份来自心底的温暖和幸福。



汽车研究院



济南特种车公司



中通客车公司



济南传动轴公司



济南变速箱厂



济南商用车制造公司



济南发动机厂



济南车桥公司

为传承和弘扬中华优秀传统文化，丰富员工文化生活，在中秋佳节来临之际，集团公司各单位纷纷组织开展“我们的节日·中秋”主题活动。

吴涛 李梦泽 乔连同 沃行德 韩静梅 王树文 崔健 侯丽丽

观热
察点

中国重汽重磅亮相 2024 IAA 5款产品竟有4种动力模式

两年一度的德国汉诺威国际商用车博览会(IAA)拉开帷幕,作为全球商用车行业的一次重要盛会,这次展会不仅是全球商用车企业展示实力的平台,更是一个新技术、新理念集中展示的平台,吸引了全球的目光。

作为中国重型汽车行业的领军企业,中国重汽始终致力于推动商用车领域的技术创新,在2024 IAA展会上,中国重汽展出了5款具有前瞻性的整车产品,涵盖了纯电、氢燃料电池、氢内燃机等多种技术路线,重卡、轻卡、皮卡等多种车型,展示了其在节能环保和智能化方面的最新突破。

未来卡车: 黄河氢内燃机牵引车

首先让我们来了解一下这款黄河重卡的低风阻设计。这款黄河氢内燃机牵引车采用了类似“雨滴”的流线型设计,搭配二阶连续性曲线造型理论,将车头的保险杠、格栅和顶盖完美融合。这种设计将风阻系数降低到0.286Cd,比传统卡车节能15%以上,这在长途运输中意味着大幅度降低燃油成本,同时还能减少碳排放。

在科技赋能方面,这款重卡还配备了主动进气格栅、电子后视镜以及隐藏式车门把手等先进气动扰流降阻技术,实现了更加卓越的减阻效果。

此外,仿生学设计的主挂一体化方案,通过“鱼背”及“翼型”减阻理念,结合精确的主挂间隙与驾驶室流线型造型的延续,实现了主挂协同技术的突破。

这款黄河重卡还配备了WP15-H2-ICE氢内燃机,具备14.56L排量,2700N·m最大扭矩和395kW(530马力)的额定功率,热效率高达45.03%。车辆搭载70MPa高压碳纤维气瓶,实现了800km的超长续航,适用于多种应用场景。

在驾乘体验方面,黄河重卡经过精心设计,优化了人机工程,提供了前开门、悦享副驾、星空顶等舒适配置,提升了上下车的便利性。

驾驶室内部,优化了头部空间并配备了精准语音捕捉交互系统、双联高清大屏以及手机APP便捷控制,提供了极致的智能座舱体验。

零碳先锋: 汕德卡氢燃料牵引车

同样采用氢作为燃料的车辆还有汕德卡氢燃料牵引车,氢燃料电池作为该车的核心亮点,提供了零碳排放的终极解决方案。这款氢燃料电池的额定功率达到300kW,使用寿命可达30000小时,可以为车辆提供强大的动力输出和可靠的使用体验。

在电驱桥技术方面,这款车采用



了中国重汽全新一代集成式两挡电驱桥MCE12。该电驱桥系统效率超过94.5%,驱动电机模块化设计允许自由灵活选配,最大功率可达1475马力。此外,它支持多模式驱动,无动力中断换挡,并具备驱动制动力平衡功能,提升了整体驱动系统的效率和稳定性。

内外饰设计同样令人瞩目。车辆采用一体化外饰造型,天青撞色配色,显得美观大气。随动视角电子后视镜(国产)设计,降低了风阻并优化了驾驶视野。宽体加长座舱内部配置柔软织物双卧铺,配备12.3吋悬浮中控屏,空间宽敞且舒适。按钮一键启动功能则提升了操作的便利性。

储氢系统方面,这款车配备了国际一流的IV型高压气瓶,瓶压达到70MPa,最大储氢量为112kg。氢气加注速度最快可达180g/s,可在10分钟内完成氢气加注,确保了其续航里程。

车电一体: 汕德卡纯电动牵引车

汕德卡纯电动牵引车采用车电一体化专用底盘,搭载600kWh的模块化底置动力电池,续航里程可达450km;同时,热管理集成系统和整车控制系统的集成化设计,使整车布局更为紧凑,驾驶室后方无遮挡,质心降低,提升了操控性能和稳定性。

在智能驱动方面,新一代三电机电驱桥的峰值功率高达825kW,整车最大输出扭矩达到75000N·m。通过优化高低挡速比和传动级数,系统传动效率超过94.5%。此外,预测性整车能量管理系统根据负载与车速情况,自动调节电机和桥的工作数量,降低能耗,使整车电耗低至1.3kWh/km。

智能座舱设计则提供了卓越的安全和舒适体验。宽体超顶驾驶室外观新颖大气,内部空间宽敞舒适。

内饰设计极致提升,配备高品质气囊座椅、多功能方向盘、高清多媒体大屏、自动恒温空调、电动车窗、后视镜及氛围灯等。

主被动安全系统包括预碰撞主动刹车、车道偏移预警、全速自适应巡航、驾驶员疲劳检测、自适应远近光灯、智能限速、交通标识识别辅助、前盲点检测和阳光雨量自动控制,全面保障驾驶安全。

另外,这款重卡还配备了快速补能功能,采用2C快充型电池,电量从20%充至80%仅需20分钟,快速补能确保续航无忧。这些创新亮点不仅彰显了中国重汽在新能源物流领域的技术实力,也为用户提供了高效、安全、舒适的物流解决方案。

智慧舒适: HOWO 统帅 PRO 纯电动冷藏轻卡

HOWO 统帅 Pro 纯电动冷藏轻卡将现代电动技术与轻卡设计完美结合,为城市配送提供了高效、环保的解决方案。其出色的电池续航和灵活的车身设计,使其成为城市物流和短途运输的理想选择。

这款纯电轻卡配备了统帅 Pro 宽体驾驶室,搭载冷藏货厢,车辆总重为4495kg,轴距为3360mm。悬架系统采用了钢板弹簧(3/5+3),后桥则使用了MCE05BG电驱桥,具备两挡速比(25.339/11.802)。驱动电机使用的是潍柴扁线永磁同步电机,额定功率60kW,峰值扭矩达到140kW。

在电池包方面,该车搭载了宁德时代100kWh的磷酸铁锂电池,采用中置电池包布置形式,并支持81-150kWh电量的自由搭配。电池充电效率为2C,从20%充至80%仅需20分钟。满载工况下,续航里程范围超过300公里,充分满足冷藏运输需求。

在驾驶室设计方面,该车采用了

高强度材料,整备质量降低了8.5-17.4kg,提高了驾驶室的碰撞安全性。平板板设计优化了驾驶室结构,底板更低且平整无凸起,增加了座舱空间。

驾驶室内部配备了空气弹簧减震座椅和腰部支撑,提供了舒适的驾驶体验。同时,12.3吋全液晶仪表板和12.8吋智能中央显示屏为驾驶员提供了现代化的信息和娱乐系统。

跨界新星: 中国重汽搏胜 S9 皮卡越野型

作为中国重汽本次参展的唯一燃油车型,中国重汽搏胜 S9 皮卡越野型是一款兼具高性能和实用性的多功能皮卡,适用于各种驾驶需求和场景。它不仅继承了中国重汽在皮卡领域的传统优势,还融入了更多现代化技术,提升了车辆的整体性能和驾驶体验。

动力方面,该车搭载了潍柴动力WP2H 2.0T 柴油发动机,最大功率达到了190马力,最大扭矩为420N·m,作为单涡轮增压2.0T发动机,其最大功率、最大扭矩均处于国内领先水平。

在驾乘舒适方面,搏胜皮卡也同样出色。乘用化的内饰、配置以及天青色系的色彩搭配,让这款皮卡透露着专业与高端的品质。

在全球布局方面,搏胜皮卡提供左舵和右舵版本,支持国六、欧V、欧VI和欧III等不同排放标准,以适应全球各地的法规要求。

中国重汽在2024 IAA 展会上的强势亮相,不仅展示了其在商用车技术领域的创新成就,也体现了其对未来交通趋势的深刻洞察。从低风阻设计到氢燃料电池技术,中国重汽正不断推动商用车行业向绿色、智能方向发展,期待这些前沿技术产品能为商用车市场带来新的变革。

本报记者

看车有道

在快递快运等行业之中,我们经常能看到大单桥载货车的身影。随着近年来电商行业的发展,堪称“陆地小飞机”的大单桥载货车也正不断迭代发展。

大单桥载货车的主要特性就是装得多、过路费价格较低。但随着物流行业的发展,更强的动力、更舒适的生活空间逐渐成为衡量大单桥载货车是否优秀的标准。那么,中国重汽豪沃 TX7 大单桥 9.6 米载货车能否满足现代化物流运输需求?

动力强力量大 多拉快跑能手

在动力方面,豪沃 TX7 大单桥 9.6 米载货车采用了重汽 MC07.29-61 型柴油发动机,可输出 290 马力及 1150N·m 扭矩。这款发动机采用高强度设计,应用高强度整体式缸盖、缸体等零部件,发动机耐高负荷能力大大提升,进而延长了发动机寿命,提升可靠性。

出色的动力性能是这款发动机的特色,它拥有超宽的经济转速区间,不仅能“低转高扭”,优化起步及加速表现,还匹配了高效清洁燃烧系统,实现高爆发、低摩擦、低机油消耗的平衡,提升了燃料利用效率。与整车的轻量化设计搭配,实现更低油耗,助力降本增效。

与发动机匹配的是重汽第八代 S-AMT 16 变速箱,采用全铝壳体结构。这款变速箱挡齿比大,低速挪车、重载起步能力出色。精密的齿比与智能的换挡程序匹配,设有多种驾驶模式,增强了对不同路况的适应性,降低驾驶员的劳动强度。

这款变速箱还有着特殊的“KickDown”模式。超车时变速箱根据实际情况来控制挡位,通过保持挡位或降挡的方式提升动力输出,强悍的性能在快速快运领域游刃有余。此外,传动效率高亦是这款变速箱的优点,能够有效降低动力损耗,提升运输效率,塑造同级领先的低油耗表现。

底盘右侧为 600L 大容量轻量化铝合金油箱,提供长续航能力,一箱油可以跑 3000km 以上,采用矩形截面设计,提升了底盘空间的利用率。

与右侧相比,车辆的底盘左侧预留空间,可为改装提供更多便利,提升实用性和功能性。车辆采用了更低的车架设计,更大的垂直空间有助于增加装载空间,与 9.6 米长的大尺寸货箱结合,超大方量自然能实现更强的盈利能力。

经典外观 兼具“肌肉感”与精致感

作为重汽豪沃旗下的经典车型,这辆大单桥载货车延续了经典的家谱式设计。前脸以倒梯形的几何设计为主,上下堆叠,线条刚硬,更显“肌肉感”和力量感,搭配前面罩上的金色饰条,精致感不言而喻。

前面罩左右包角处设计有导流结构,起到引导空气的效果。一方面能够降低风阻,节约油耗;另一方面能够使泥水远离车身,保持门把手处清洁干净。

组合式设计大灯位于保险杠左右,整体采用不规则多边形造型,与整车的外观结合,更具硬汉观感。内部光源相对独立,带来优秀照明效果的同时,也能够对损坏后快速、低成本地更换。

后视镜采用独立式镜罩,上方为主镜,下方为广角镜。大曲率镜片与前置后视镜、车门后视镜相配合,改善驾驶视野,使盲区无所遁形。

重卡级高顶双卧驾驶室 生活空间充裕

拍摄车辆采用了重卡级别的大尺寸驾驶室,高顶带卧铺设计,能够为驾驶员带来充足的生活空间,改善长途货运时的舒适度。同时,驾驶室采用高强度笼式车身设计,可满足欧洲现行驾驶室碰撞安全标准,驾乘人员的安全有保障。

拉开车门,借助两级登车踏板即可进入内部。登车踏板上带有镂空,大尺寸踏板匹配凸起的锯齿设计,增强防滑性能,使驾驶员轻松、安全登车。主驾驶座椅配备气囊减震系统,并带有通风及加热功能。不论冬夏,这款座椅都能带来出色的舒适度。座椅表面采用绒布+真皮的双拼处理,红黑撞色设计,精致感到位,大大提升了内饰的高端感。

车辆采用重汽新款四幅式方向盘,上方带有多功能按键,可设置定速巡航、拨打电话、控制音乐播放等,驾驶员无需将手离开方向盘即可操控,安全性和便利性到位。

仪表盘采用液晶+机械的组合形式,其中左侧为发动机转速表,右侧为车速表,信息分类合理,让驾驶员一目了然。

车辆换挡采用了怀挡形式,控制起来更方便。怀挡设计还解放了驾驶室内部的空间,使人员能够更加方便地在车内走动。

超大的卧铺是车辆的特色,最宽处可达 900mm,不输众多重卡车型,休息空间更充足。同时,驾驶室后壁上带有观察窗,改善了内部采光,降低压抑感。

随着近年来电商平台的火热发展,快递快运行业得到了飞速发展。而大单桥载货车作为行业的“主力军”,也必然要顺应新时代的高质量发展需求。这辆中国重汽豪沃 TX7 大单桥 9.6 米载货车具备亮眼的“多拉快跑”能力,大方量、强动力,匹配舒适、人性化的驾驶室,是中长途快速快运工况中的一匹黑马。

承载、动力、舒适三不误
重汽豪沃 TX7 大单桥 9.6 米载货车

本报记者

品牌

利剑出鞘 | 中国重汽汕德卡 G7H 630 超强动力燃气牵引车亮相青岛

汕德卡 G7H 630 燃气车融合四大领域的突破性进阶升级与六十项精细入微的性能跃升,为青岛贸易运输的高质量发展注入强劲动力。

谋时而动 乘势而上

中国重汽汕德卡依托其创新精神和科技积淀,潜心研发并发布汕德卡 G7H 630 超强动力燃气牵引车。无论是动力性能、燃油效率还是安全性能,都力求达到行业顶尖水平,这是汕德卡在技术创新领域的最新成果,更是一次对国内高端重卡市场价值革新的深刻诠释。汕德卡 G7H 燃气车正如利剑出鞘般,引领着整个行业向更加高效、绿色、智能的未来迈进。

铸造标杆 “汕”耀青岛

汕德卡 G7H 630 牵引车搭载潍柴 WP15NG 4.0 燃气发动机,第九代 S-AMT16 集成变速箱/最新一代 ZF 自动挡和曼高效桥组成的无极 S 动力链,爬坡超车皆游刃有余,可实现百公里综合节气 2.2kg。

历经百万公里全区域极限验证,无惧任何恶劣环境;超宽卧铺设计,助力卡友高效驰骋征途。它以创新驱动为核心,深度融合前沿科技与人性化设计理念,重新定义了高端重卡的行业标杆。

聚力共赢 无止境

活动现场,又一位“五星百万骑士”荣耀加冕,他分享了自己百万里程的勇者故事,汕德卡品牌再次被赋予了新的生命力与活力。未来,汕德卡将继续不断推出更多符合市场需求的高质量产品,为广大卡友提供更加优质、高效、贴心的服务体验。

客户的信任与支持是企业发展的不竭动力。活动现场气氛热烈非凡,来宾认购热情高涨,在深入了解汕德卡 G7H 燃气车的卓越品质与深厚口碑后纷纷上台签约。

开拓进取 再启新程

中国重汽汕德卡于运输业高速发展浪潮中稳中求进,依托创新研发体系,深度洞察用户需求,以“亲人”服务解卡友后顾之忧。展望未来,汕德卡将继续秉持创新精神,驱动技术革新与产业升级,积极融合青岛资源优势,精准对接运输需求,灵活应对市场,引领中国商用车行业迈向新高度,为全球用户提供更加卓越、高效、绿色的运输方案。

王婧

中国重汽问题举报渠道

集团纪委、监察部:

举报邮箱:
jianchabu@sinotruk.com

举报电话:
0531-58062233

